



## Zulässige Viskositätsgrade für Oilgear Towler Komponenten



**Gilt nur für Mineralöle der Klassifikation HLP**

### Technische Informationen

	Maximal zugelassener Verschmutzungsgrad nach ISO4406 *(4)	Erforderlicher Viskositätsgrad		Eingangskonditionen		
		ISO VG@ 40° C	cST 40° C	Viskositätsbereich cSt Max	MIN	Temp. C° *(2) Bereich
<b>Axialkolbenpumpen</b>						
PVWJ, PVWH *(3) PFWH *(2), *(3) PVG PVM  PVWW auf Anfrage	21/19/16	SAE 10W *(1) 22 *32 *46 68 100 150	36 24 35 52 75 114 149	432	12	-1 - 66 -10 - 58 -3 - 68 4 - 78 10 - 88 17 - 88 23 - 88
PVL PFL	20/18/15	46 68 *100 150	52 75 114 149	410	52	4 - 37 11 - 46 18 - 53 24 - 60
PVK PFK PVV Druckmedium erfordert verschleißhemmende Additive	2018/15	32 46 *68 100 150	35 52 75 114 149	432	16	-3 - 58 4 - 60 10 - 60 17 - 60 23 - 60
<b>Konstantpumpen, ventilgesteuert</b>						
PFCM *(3) PFCS *(3) PFBK *(3) A X	21/19/16	22 *32 *46 68 100	24 35 52 75 114	97	20	9 - 42 18 - 52 25 - 60 32 - 60 40 - 60
<b>Radialkolbenpumpen</b>						
D - C Baugröße 100 oder größer  DN	21/19/16	68 *100 150	75 114 149	410	43	11 - 49 18 - 57 24 - 57
D - C Baugröße 60 oder kleiner <b>und</b>  A, AN, PVA	21/19/16  20/18/15	46 *68 100	52 75 114	410	28	4 - 53 11 - 57 18 - 57
<b>Hydraulikmotore</b>						
Schrägachse  MFS MVS	20/18/15	32 46 68 *100 150	35 52 75 114 149	410	43	-2 - 33 4 - 41 11 - 49 18 - 57 24 - 57
Schrägscheibe  MFW MVW	21/19/16	SAE 10W *(1) 22 *32 *46 68 100 150	36 24 35 52 75 114 149	432	12	-1 - 66 -10 - 58 -3 - 68 4 - 78 10 - 88 17 - 88 23 - 88