

Allgemeines zur Filtration

in hydraulischen Systemen

Bitte beachten Sie, daß je sauberer das verwendete Druckmedium ist, desto höher ist die Lebenserwartung und Zuverlässigkeit der eingesetzten Hydraulikkomponenten - der Oilgear Towler Axialkolbenpumpen und Ventile. Unterschreiten Sie nie die für das System vorgegebenen Anforderungen an die Reinheitsklasse des Druckmediums (z.B. nach ISO 4406) (Siehe Betriebsanleitung der verwendeten Pumpe oder anderer im System vorhandener Hydraulikkomponenten). Eine Aufstellung für Oilgear Towler Hydraulikpumpen finden Sie in der Tabelle auf Vordruck FB.Nr.: 24018. Beachten Sie auch die in den "Allgemeine Hinweise zu Hydrauliksystemen" (FB.Nr.: 24015) gemachten Ausführungen und Informationen und die entsprechende Anleitung der eingesetzten Komponenten.

Flüssigkeitsbehälter immer mittels Filteraggregat oder über Einfüllfilter des Systems (Filterfeinheit gleich oder besser als der feinste Filter im System) befüllen.

Bitte beachten Sie, daß es sich hierbei um Mindestanforderungen handelt !

Beachten Sie die Vorgaben und Anweisungen der einzelnen Komponentenhersteller genau!

Luftfilter

Nur **Luftfilter** (BelüftungsfILTER des Flüssigkeitsbehälters) mit einer wesentlich feineren Filtration (1-2 μm besser) als der feinste Filter des Hydrauliksystems verwenden.

Empfohlener Austausch der Luftfilter unter "normalen", stationären Einsatzbedingungen:

- 3 Schicht-Betrieb	mindestens	halb-jährlich wechseln
- 2 Schicht-Betrieb	mindestens	einmal jährlich wechseln
- gelegentlicher Betrieb	mindestens	einmal jährlich wechseln

Beim Einsatz unter extremen Bedingungen - z.B. starke Staubbelastung - müssen die Luftfilter öfter gewechselt werden.

Saug-, Druck-, Rücklauf-, Nebenstromfilter

Bei **Filtern im System** (Saug-, Druck-, Rücklauf-, Nebenstromfilter) die Verschmutzungsanzeige beachten und bei Bedarf die Filterelemente entsprechend der Anleitung des Herstellers wechseln.

Nur neue Filterelemente benutzen.

Auch hier empfiehlt sich eine regelmäßige präventive Auswechslung der Filterelemente bevor die Grenzverschmutzung erreicht wird bzw. die Verschmutzungsanzeige den Maximalwert anzeigt.

Empfohlener Austausch der Filterelemente:

- nach Vorgabe des Systemlieferanten aber mindestens einmal im Jahr.

Verschmutzungsanzeige des Filters unbedingt beachten !

Druckmedium 1/2 jährlich einer Verschmutzungsanalyse (Filterlieferant) und einer chemischen Analyse (Flüssigkeitslieferant) unterziehen (bei "Bio-Flüssigkeiten" noch öfter, da bei diesen die Gefahr der Zersetzung des Druckmediums besteht !)

Bio-Flüssigkeiten als Druckmedium

Die Pumpen werden werkseitig mit Mineralöl der ISO Klassen VG 68 oder VG 100 getestet. Deshalb vor Gebrauch von Bio-Flüssigkeiten als Druckmedium die Pumpe spülen wenn sich die eingesetzte Flüssigkeit nicht mit Mineralöl verträgt.

Dies gilt besonders für Einsatz von Bio-Flüssigkeiten auf Glykol-, Ester- und Wasserbasis, da es sonst zu Ablagerungen oder anderweitigen Störungen im System kommt.

Oilgear Towler GmbH Tel.: 06145 3770
Im Gotthelf 8 Fax: 06145 30770
D 65795 Hattersheim eMail: info@oilgear.de